RE-ON LAS LASTECHNIEK

T 050 542 40 30
F 050 541 08 65
E info@reonlas.nl
W www.reonlas.nl

RE-ON LAS LASTECHNIEK B.V.
Gotenburgweg 5, 9723 TK
Postbus 272, 9700 AG
Groningen

ADVIES / VERKOOP / VERHUUR / TECHNISCHE DIENST

Certificaat nr.: According to : EN 10204: Type 2,2 / 3,1

Date: 20-9-2017 Client:

Flux-Cored Wire: X RFCW Norm: EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H5
Solid Wire: Classification: AWS A5.36 E71T1-M21A4-CS1-H4
Electrodes:
GTAW:

Product: RE-ON MIG ROBO 58V Chargenummer: 701212
Diameter: 1,2 mm

Chemical Analysis:

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C | 0,042 | S | 0,011 | Mo | 0,002 | B | 0,005 |
| Si | 0,400 | Cu | 0,080 | Al | 0,002 | W | |
| Mn | 1,315 | Cr | 0,030 | V | 0,01 | N | |
| P | 0,010 | Ni | 0,020 | Ti | 0,03 | Nb | 0,012 |

Mechanical Properties :

Tensile (Mpa): 580 Yield (Mpa) : 510 A% : 26

KV - 20 °C Joule :
KV - 30 °C Joule :
KV - 40 °C Joule : 75
KV - 60 °C Joule :

Groningen,

Hierbij verklaren wij dat de testresultaten van de bovengenoemde lasmaterialen overeenkomen met de opgegeven waarden van de producent.

QA manager
R. Ipema